

INFOGRAFÍA

JARABE 3 LECHES UHT



**CONSERVACIÓN
SIN REFRIGERACIÓN:**
más práctico, más rentable.



**CONSISTENCIA
CREMOSA IDEAL,**
gran absorción y retención en el
bizcocho sin escurrimientos.



**ÚNICO Y TRADICIONAL
SABOR LÁCTEO,**
dulce y cremoso, con ligeras notas a
vainilla, ideal para todos los postres
mexicanos.



**FÓRMULA INSPIRADA
EN LA RECETA TRADICIONAL**
mexicana, que logra una experiencia
cremosa y con dulzor equilibrado,
¡listo para usar!



**AHORRO DE TIEMPO
EN MANO DE OBRA,**
lo que contribuye
a la estandarización
de recetas.



AMPLIA VIDA DE ANAQUEL
para conservar tus creaciones.